

安全评价业务网上公开信息表

机构名称	贵州昊华工程技术有限公司		资质证号	APJ- (黔) -011
项目名称	贵州川恒化工股份有限公司 100 kt/a 食品级净化磷酸安全 条件评价		项目规模	主产品：100 kt/a 食 品级净化磷酸 (85% H_3PO_4) 副产 品：115 kt/a 萃余酸 (15% P_2O_5)、14 kt/a 氟硅酸
业务范围	/	合同期限		2023.3.20 -2023 7.20
项目类别	现状评价	报告提交时间		2023.7.10
安全评价项目组及 报告编写成员	评价师姓名	证书编号		专业
	任欢欢	S011053000110202001 940		化学工程与工艺
	谭世春	1600000000301527		化学工程与工艺
	张春燕	1700000000301743		化学工程与工艺
	杨胜云	1600000000301400		电气自动化
	周中福	S011053000110203001 676		安全工程
报告审核人	周永全	S011053000110192003 044		化学工程
技术负责人	罗蔚	S011044000110191001 016		火工及化工工艺
过程控制负责人	何梅	S011053000110193002 354		电气工程及其自动化
安全评价项目现场 开展工作情况	现场勘验人员	勘验时间及任务		
	任欢欢、谭世春、 周中福	2023 年月日到现场了解项目位置，检查周边 环境、防火间距等		
	现场勘验照片	(至少两名评价师在现场各主要地点勘验的 照片，见附页)		
安全评价项目简介	<p>1. 建设项目的背景</p> <p>(1) 项目符合川恒集团发展战略规划</p> <p>川恒股份自 2017 年上市以来，明确了“基于磷而高于磷”的黔桂融合发展战略，并且提出了“三年行动计划”，一是依托福泉磷矿在罗尾塘工业园区建设矿化一体化项目，集磷矿开采、洗选、石膏充填及饲料级钙盐生产，不仅为磷化工事业板块的二次创业提供原料保障，而且进行钙盐新的布局；二是在广西扶绥</p>			

东盟青年产业园建设“铜-钛-磷绿色循环产业项目”，依托南国铜业的硫酸、蒸汽优势生产工业级湿法磷酸和饲料级钙盐出口东南亚等国家，提升企业竞争优势；三是在股份实行扩能技改、调整产业结构升级，增加新的经济增长点，夯实全集团发展的基石。目前广西扶绥基地、罗尾塘基地项目已经开始建设，股份公司扩能技改项目暨30万/年吨硫铁矿制酸项目和5万吨/年聚磷酸铵装置技改多公能化生产8万吨/年磷酸一铵项目也在建设中。

(2) 项目符合贵州省黔南州及福泉市工业发展规划

川恒股份毗邻福泉市区，企业计划以工业级或食品级湿法净化磷酸、消防级或水溶性磷酸一铵和磷酸铁锂为主，实现精细磷酸盐新的布局。

2. 建设项目的意义

(1) 提高企业竞争力、实现川恒股份二次创业

本项目采用先进、成熟可靠的生产技术，在川恒股份工厂内，依托公司先进的选矿技术、半水法湿法磷酸技术、工业尾气节能减排技术及磷石膏充填技术等，实现矿化一体，将磷资源梯级开发，在公司饲料钙盐、消防铵盐的产品结构下，增添了净化磷酸及水溶性磷酸一铵，实现产品多元化，提高了产品附加值，在作好本质安全、环保，守住底线和红线的时候，川恒股份将更具有竞争优势，从而实现川恒股份二次创业。

(2) 促进产业升级，提高产业附加值

项目利用半水湿法磷酸生产食品级净化磷酸和工业级净化磷酸，产品结构将由原来的原料级磷酸升级为食品级磷酸和工业级磷酸，萃余酸综合除杂生产消防级或水溶性肥料，除杂的渣生产肥料级磷酸一铵，实现产品结构的升级，提高产品的价值

(3) 实现磷资源的梯级开发，实现价值的最大化。

半水湿法磷酸经过预处理、萃取净化、深度净化及后处理，生产出不同品质的磷酸，从而生产出肥料级磷酸盐、饲料级磷酸盐、消防级磷酸盐、工业级磷酸及磷酸盐和食品级磷酸，实现磷资源的梯级开发，从而价值最大化。

3 项目建设与国家产业政策的符合性

本项目属于国家发改委《产业结构调整指导目录》（2019年本）第一类：鼓励类（第十一、石化化工第5条）：优质钾肥及各种专用肥、水溶肥、液体肥、中微量元素肥、硝基肥、缓控释肥的生产，硝酸磷肥法生产磷肥，氮肥企业节能减排和原料结构调整，磷石膏综合利用技术开发与应用。100 kt/a及以上湿法磷酸净化生产装置符合上述要求且同时符合《工业磷酸单位产品能源消耗限额及计算方法》HG/T 5008-2016 准入条件要求。

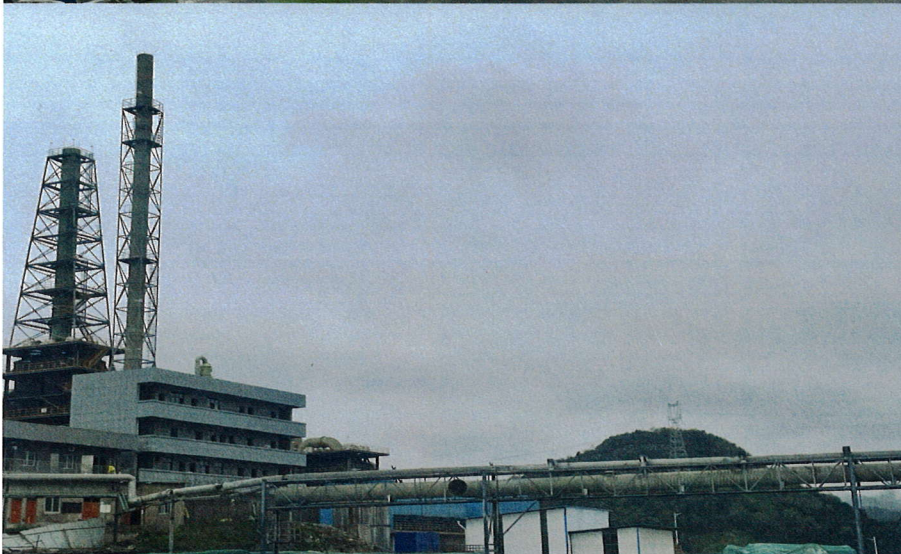
4. 工艺选取

目前国内外磷酸净化已经大规模生产的方式主要有化学沉淀法和溶剂萃取法，前者主要用于饲料级磷酸氢钙和磷酸钠盐的生产，后者可生产通用型的工业级磷酸，进一步深加工，则可以得到食品级、医药级产品，大大扩展了湿法磷酸的使用范围。与传统方法相比，深度净化技术更为节能、高效、环保，是湿法磷酸

	<p>净化发展方向之一。因此项目拟采用先进的深度净化技术结合溶剂萃取技术生产食品级净化磷酸。</p> <p>拟建设项目依托川恒股份半水湿法磷酸装置产出的40%P_2O_5的半水磷酸，经过预脱硫脱砷、浓缩脱氟、精脱硫的预处理环节，然后经过溶剂萃取净化、深度净化、浓缩气提脱氟脱色的净化环节产出合格的工业级或食品级净化磷酸。</p>
评价项目其他信息	

说明：该表由报告编制人制作，至少两名评价师在现场各主要地点勘验的照片一并在公司网站上公开。

现场勘验影像资料（项目组长专业必须与评价项目相符，除项目负责人外，项目组至少有两人到现场勘验；大中型、风险较大项目，尤其是此类现状评价，要请公司内部专家参与现场勘验；要在现场各主要地点勘验留影。）



评价师现场勘验留影

